

Featherweight Champion – the new EVO7.

Maximum performance with minimum effort.



With new
TLC technology:



HellermannTyton

特征



轻量及玻璃纤维制的
塑料外壳

TLC 技术
(拉力、锁紧、切断)
内部



简单的拉力锁定

维持所需设定
值的拉力锁

拉力设定
(基准 0 到 8)

刀片更换简单

狭长的枪管便于
狭小空间的操作

宽卡槽便于扎带
的插入

符合人体工程学
设计的扳手使用
方便

符合人体工程学设计的
手柄便于舒适安全的握紧

融合的挂钩

推荐的拉力
设定

HellermannTyton



新一代符合人体工程学的掌距和扳手

1. EVO7



■ 标准掌距(90 mm)

2. EVO7SP



■ 短掌距 (80 mm)



■ 适合4指的扳手
■ 柔软易握

人体工程学设计



符合人体工程学设计的波状手柄

- 由柔软易握的防滑材料制成
- 握紧手柄时最大程度地满足了使用者手掌的舒适度
- 易于更换



符合人体工程 学
设计的手柄便于
舒适安全的握紧



HellermannTyton

前端



狭长的前端突起:能让你在狭小的空间内快速而轻松的切断扎带。



更宽的锥形扎带通道:每根扎带容易插入(这样你就能比之前更快地移动扎带)。

简单的拉力设定



推荐的拉力设定标签



重量轻



耐冲击外壳，由耐用和重量轻的复合材料制成。



HellermannTyton

TLC 技术：拉力 – 锁紧 – 切断



新一代 EVO7 保护了肌肉和关节，增加了效率

- 降低了操作者的回弹力冲击
- 极大地减少了作用力



1. 拉力

像平常一样拉紧扎带，使用拉力调节旋钮来选择所需的张力设定。



2. 锁紧

当达到所需的拉力时，正在申请专利的锁紧机制能进行检测，并在切断扎带之前，在适当的位置锁紧扎带。无需把扎带放在合适的位置的手动压力。



3. 切断

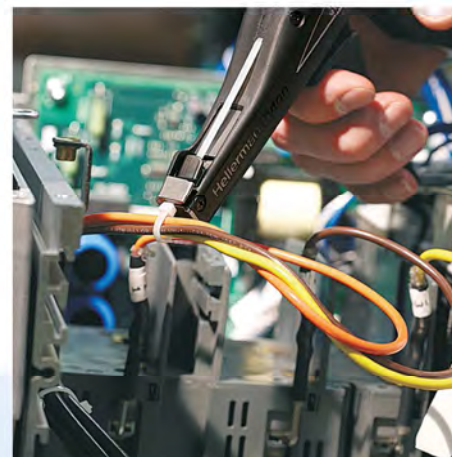
几乎不需要努力就能进行最后的切断。简单地扣动扳机就足以切断扎带，用户不用过多的拉力就可以实现完美切断。

优势



使用新一代 **EVO7**可以预见对自己的益处

- 用最少的努力即可进行快速而准确的应用。
- 既方便又简单的拉力调节。
- 狭长的前端突起可在狭窄的空间里使用。
- 符合人体工程学的防滑把手可舒适安全的紧握。

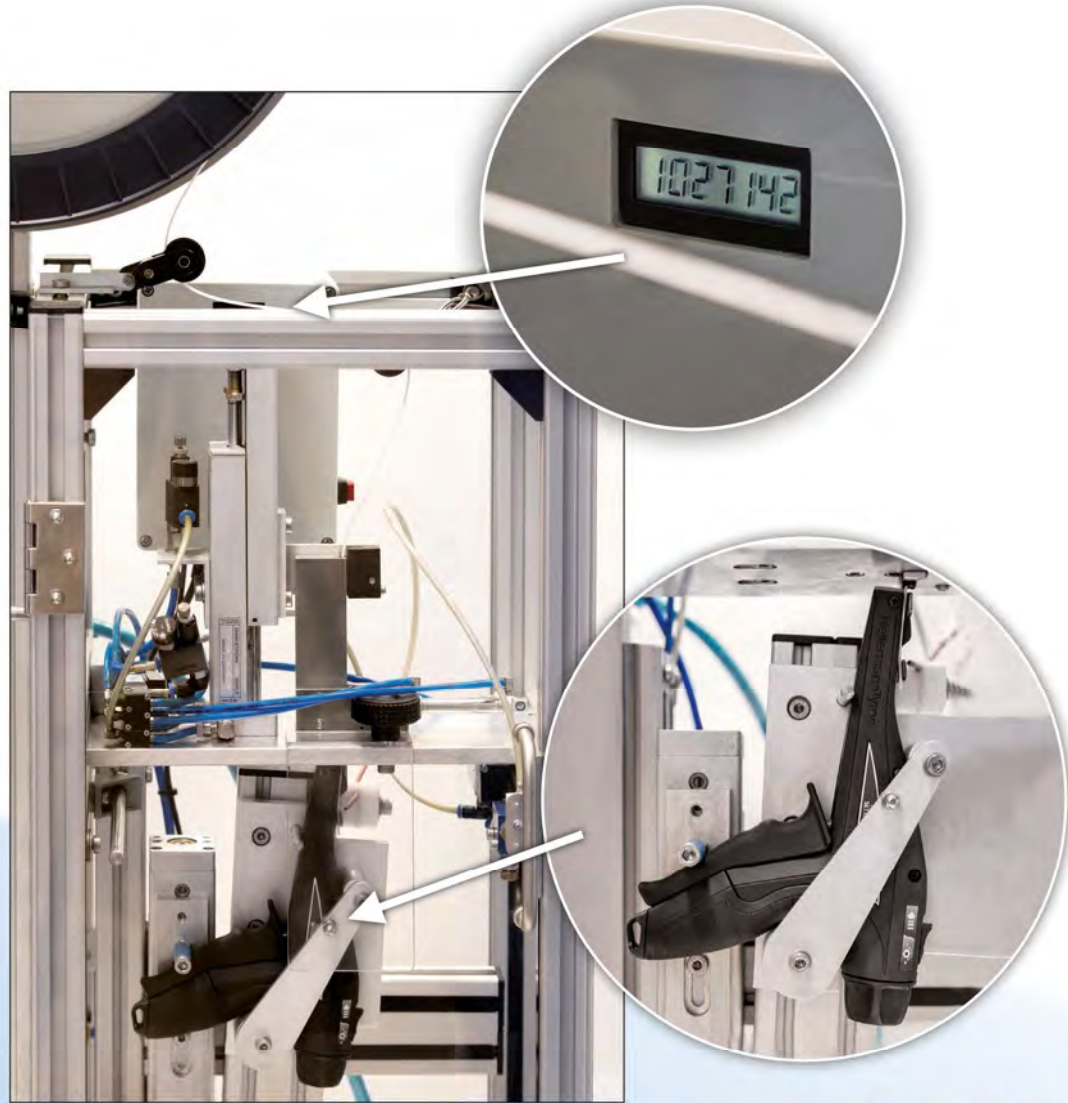


可靠性



成功的生命周期测试

- 1个刀片进行了1百万次的切断
- 所有的内部和外部零件没问题
- 拉力测试没问题



HellermannTyton

应用



EVO7适用于你们行业的高效应用



HellermannTyton

订购信息



1. EVO7

- 标准掌距 (90mm)
- 适用海尔曼太通的扎带，宽度达到 4.8 mm

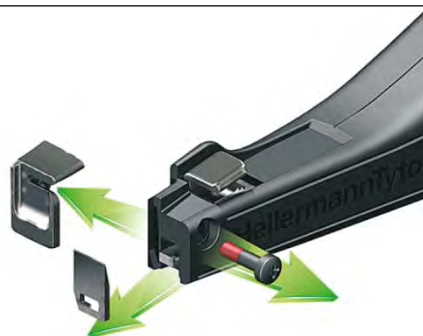
产品号: 110-70129



2. EVO7SP

- 短掌距 (80mm)
- 适用海尔曼太通的扎带，宽度达到 4.8 mm

产品号: 110-70130



3. 刀片更换的配套零件

- EVO7 / EVO7SP的刀片配套零件
- 1 刀片
- 1 前端突起的螺丝

产品号: 110-70106



4. 调节工具

- EVO7 / EVO7SP调节工具
- 提前设定拉力的手动工具

产品号: 110-70089

市场支持



网页



宣传单



操作说明



含使用说明书的包装

你可以在此处找到
更多信息:



二维码

HellermannTyton



现在试用 —
EVO7 !

HellermannTyton

简单的拉力设定



拉力设定

工厂调节：设定值4 = 85N拉力 (以T30R为衡量)
设定值0到8的拉力范围是20N到165N (在33步以内)



1. 向前滑动拇指控制锁。



2. 当向前顶住拇指控制锁时，旋转拉力旋钮到所需的拉力设定。



3. 松开拇指控制锁锁定拉力设定。

近似的切断拉力

设定值	切断拉力 lbs (newtons)
0	5 (20)
1	9 (38)
2	12 (51)
3	15 (68)
4	19 (85)
5	23 (104)
6	28 (125)
7	32 (143)
8	37 (165)

简单的拉力设定



拉力值锁定

想要锁定所需的拉力值吗？拉力值锁定不会比现在还简单。锁定后拉力值始终如一。



2. 使用标准的T8内梅花头螺丝刀来移走拇指控制锁处的螺丝。



3. 把螺丝放置于拇指控制锁前端以锁定设定值。

拉力调节 1



操作范围调节

- 增加切断拉力至180N
- 降低切断拉力



调节工具



1. 调节工具与调节旋钮末端对齐。



2. 按住调整工具至调节旋钮末端，确保调节工具上的3个凸点扣住调节旋钮末端的3个盖帽里。逆时针旋转调整工具以此来解锁。

拉力调节 2



3. 移走旋钮上的盖帽。



4. 将调节工具的末端小头插入旋钮，并与拉力调节螺母的孔对齐。



5. 顺时针旋转调节工具以此来增加拉力。
逆时针旋转以此来降低拉力。
(需要标定工具)



6. 在调节完成后，顺时针旋转至停以此来更换盖帽。

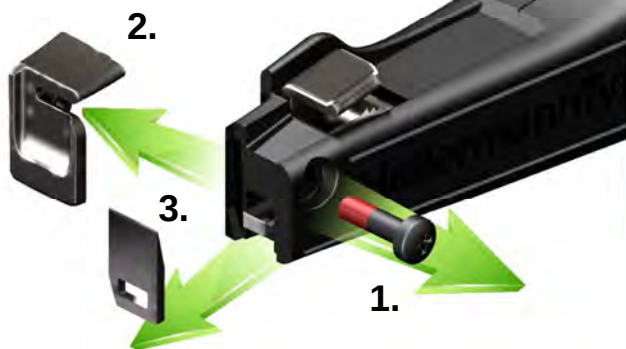
简单的刀片更换



单向的刀片安装使得现场刀片更换分秒实现

不需要维修工具，你们可以马上又一次正常使用。

1. 使用螺丝刀从前端突起处拆下螺丝，并丢弃螺丝。
2. 滑下前端突起并移走。
3. 小心地移走并丢弃刀片 (可能刀片还是锋利的)。



4. 使倒角刀尖与外壳齐平，并安装新的刀片。



5. 滑动前端突起到刀片上。



6. 使用螺丝刀安装新的螺丝。
不要旋得过紧。





谢谢！

HellermannTyton